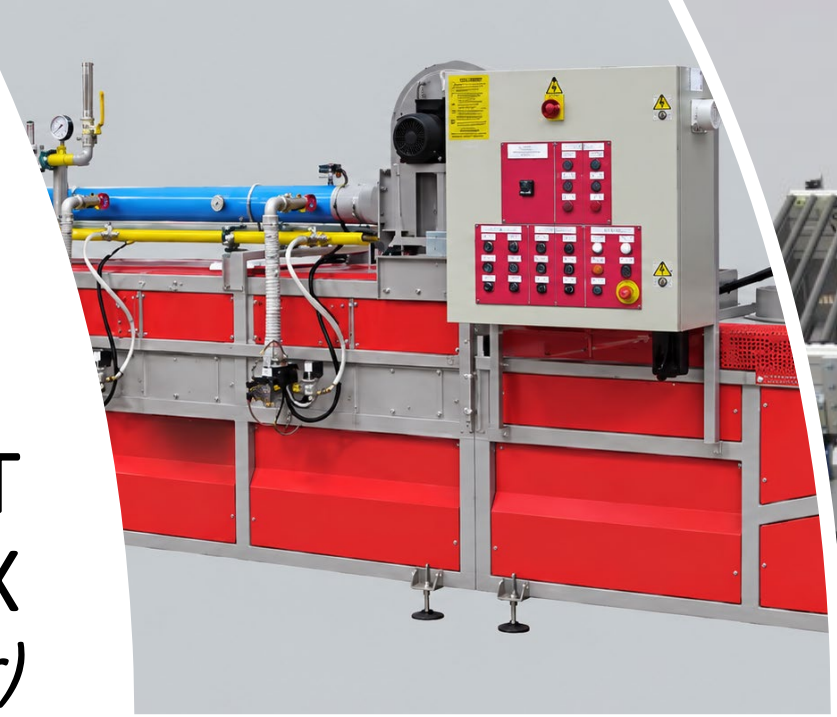
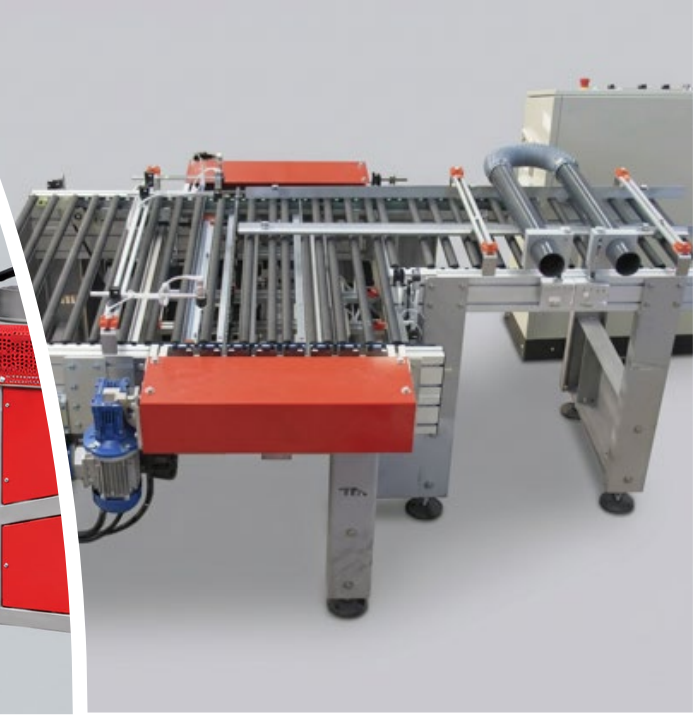
LIGNE DE COUPE ET SÉCHAGE CARREAUX
(de sol ou de mur)

Largeur maximale : 650 mm







Remarque : images à titre indicatif, tirées du catalogue. L'état des machines disponibles en stock peut différer de celui représenté.

MACHINE DE COUPE MOD. FS940/3T TD 15KW



Alimentation électrique	400 V / 50 Hz
Puissance installée	46,7 kW
Dimensions machine (mm)	3650 × 2000 × H 1820
Poids	2.900 kg
Largeur maximale usinable	815 mm
Épaisseur maximale usinable	30 mm
Unités opérationnelles	3

Puissance moteurs unités opérationnelles	15 kW cad.
Vitesse unités opérationnelles	1.900 rpm
Puissance du moteur de trainage	0,55 kW
Vitesse de trainage	1,1–6 m/min
Puissance du moteur de levage	0,37 kW
Diamètre des disques de coupe	300 mm
Tiges de pression avec presseurs LR22	4
Brides diam. 170 mm	18

Structure et transport
- Structure porteuse en charpente métallique électrosoudée
- Banc rectifié avec plateau d'usure interchangeable en acier inox
- Bande transporteuse en caoutchouc, forte épaisseur, 60 Sh
- Entraînement à vitesse variable avec variateur mécanique

Unité de coupe
- **3 unités opératives** avec broche à arbre horizontal
- Transmission **directe** du mouvement de coupe
- Axes en acier chromé et rectifié
- Réglage motorisé vertical et réglage manuel horizontal des outils
- Précision décimale des déplacements

Conduite et pression
- Système de guidage/contre-guidage sur des guides transversaux réglables
- Groupe de pression à éléments élastiques indépendants
- Réglage vertical de la pression de service

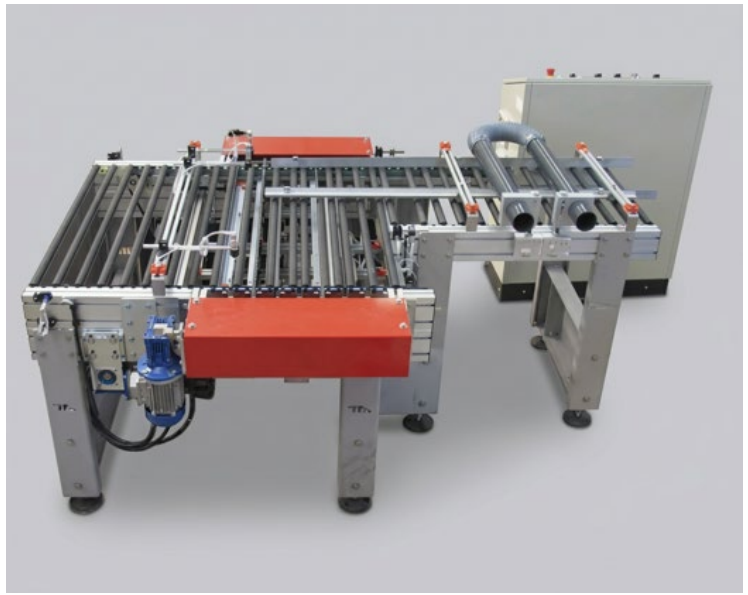
Réfrigération et sécurité
- Pulvérisateurs individuels et réglables pour le refroidissement des outils
- Débitmètre d'eau avec **connexion au tableau électrique et arrêt automatique du convoyeur** en cas de manque d'eau
- Carter de protection et de retenue d'eau en acier inoxydable
- Tableau électrique étanche et dispositifs de sécurité conformes aux normes CEI

Robustesse et protection
- Structure des unités et des chariots en fonte moulée robuste
- Aucun organe de glissement externe exposé à la corrosion
- Châssis et structures à double protection : galvanisation à chaud + peinture époxy
- Large gamme d'options disponibles

Prix : Euro 34.100,00 (franco notre usine)

Points forts : 3 unités de coupe · Transmission directe · Précision décimale · Sécurité et contrôle du refroidissement · Protection anticorrosion élevée

BANC EN LIGNE - 13095/V001

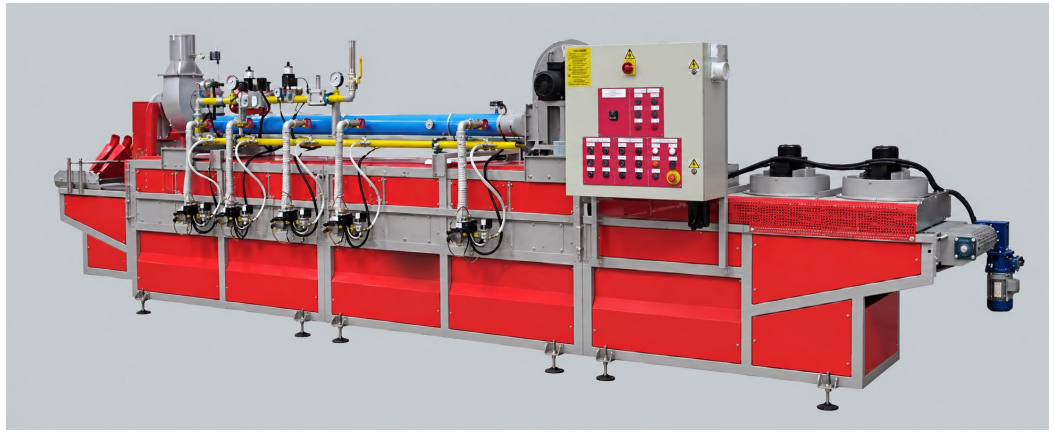


Alimentation électrique	400 V / 50 Hz
Puissance installée	0,75 kW
Dimensions de la machine (mm)	1550 × 1250 × H 900
Poids	180 kg
Largeur maximale usinable	600 mm
Longueur minimale usinable	150 mm
Longueur maximale usinable	600 mm
Bancs gérés	2
Barrière pneumatique à l'entrée	1
Trains commandés par variateur	3

- **Structure :** profilés en aluminium et charpente métallique.
- **Transport :** rouleaux motorisés à courroie avec flancs en profilé d'aluminium.
- **Banc à parallélogramme articulé :** commande pneumatique, plateau de glissement à courroies et motorisation d'entraînement.
- **Composition de la rangée :** banc pneumatique avec lamelles en acier.
- **Motorisation :** 2 unités à vitesse variable, via un motoréducteur et un variateur de fréquence.
- **Protections :** carénages latéraux en tôle peinte**.**
- **Finitions :** galvanisation et peinture époxy.
- **Armoire électrique** : dans un boîtier étanche, équipée de commandes, d'un arrêt d'urgence et de dispositifs de sécurité conformes aux normes CEI.
- **Commande :** logique gérée par un automate programmable (PLC).
- **Installation électrique :** intégrée à la machine, conforme à la réglementation en vigueur.

Prix: Euro 12.650,00 (franco notre usine)

SÉCHOIR CUT-DRY 900/8 - 15055/V001



Alimentation électrique	400 V / 50 Hz
Puissance installée	5 kW
Dimensions de la machine	9400 × 1700 × H 2100 mm
Poids	4000 kg
Largeur maximale usinable	920 mm
Moteur de trainage	0,37 kW
Vitesse de trainage	0,9-5,2 m/min
Débit d'aspiration	40 m3/h
Brûleurs	8
Ventilateurs électriques	1 da 1,5 kW + 1 da 0,75 kW
Diamètre de la cheminée	200 mm
Raccord de rampe du gaz	1"½ inches

Prezzo: Euro* 35.980*,00 (franco notre usine)

- Structure métallique **électrosoudée**, comprenant des supports, des consoles, des **carénages et des protections.**
- Séchoir **isolé** avec trappes d'inspection.
- Convoyeur à **chaîne motorisé en acier inoxydable**.
- Rampe de gaz conforme à la réglementation en vigueur.
- Brûleurs à **flamme directe** et ventilateurs électriques à haut débit.
- Entraînement à **vitesse variable** grâce à un variateur mécanique.
- Finitions par **galvanisation et peinture époxy.**
- Armoire électrique **étanche**, montée sur la machine, équipée de commandes, d'un dispositif d'urgence et de dispositifs de sécurité conformes aux normes CEI**.**
- **Séchage par contact direct entre la flamme et le matériau,** pour une rapidité et une efficacité maximales dans l'élimination de l'eau absorbée pendant la découpe.
- **Carrelage monocuisson :** séchage complet à une vitesse pouvant atteindre **6 m/min.**
- **Machine à revêtement monoporeuse :** vitesse comprise entre **1,5 et 3 m/min**, en fonction des caractéristiques du produit.
- **Convient à tous les formats,** y compris les carreaux de 25 × 25 mm.