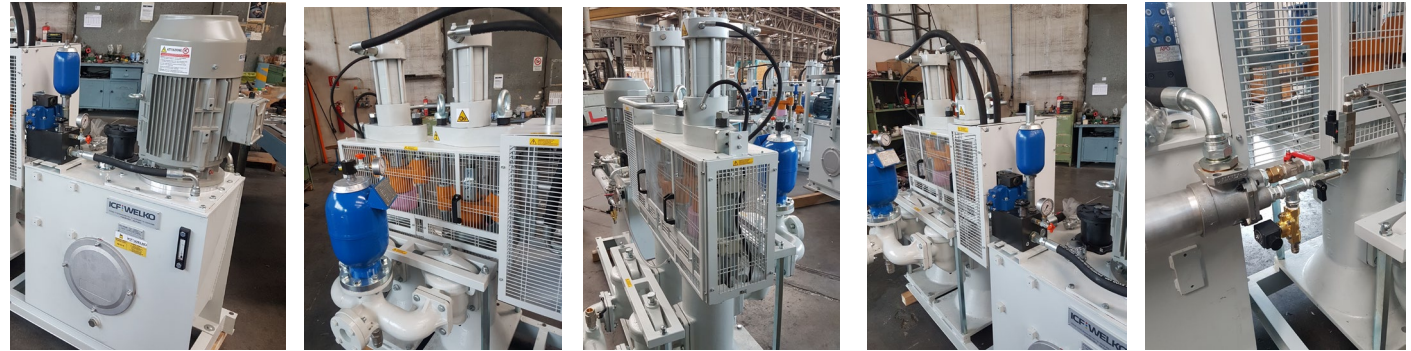




BOMBA DE EMBOLOS MOD. W3013



BOMBA DE EMBOLOS MOD. W3013



para barbotinas cerámicas y suspensiones densas y abrasivas, compuesta por:

Unidad de bombeo de dos elementos, que trabajan en sincronismo alternante controlado por sensores de proximidad, cadauno compuesto por:

- émbolo en material cerámico antidesgaste, de alto contenido de alúmina;
- cilindro en fundición de arrabio con cabezal superior que lleva una balsilla para la circulación de agua corriente de lavado para preservar las empaquetaduras del émbolo;
- sistema de guía y conexión entre el pistón de bombeo y el cilindro hidráulico;
- válvulas de aspiración y de impulsión de acero inoxidable, fácilmente desmontables;
- pulmón compensador de flujo con manómetro;
- Colectores de conexión con bridas y válvula para agua de lavado.

Grupo oleodinámico de accionamiento, compuesto por :

- central hidráulica con tanque aceite, electrobomba, válvulas de regulación presión y caudal aceite, filtro manómetro e intercambiador de calor ;
- dos cilindros hidráulicos de doble efecto y tuberías flexibles de conexión.

Protecciones antiaccidentes según normas CE.

Bancada en perfiles de acero electrosoldados, de sostén para todos los componentes.

Precio a consultar – contactar con: francescapassidomo@icf-welko.it

Características técnicas

Caudal máx. (con bomba alimentada bajo presión del líquido)	13.000	l/h
Presión máx de envío	30	Kg/cm ²
Altura máxima de aspiración (en columnas de agua)	3,5	m
Caudal de agua de refrigeración (a 20 °C)	25	l/min
Diámetro del pistón	170	mm
Potencia instalada	22	kW
Dimensiones (mm)	2.130*1.170*1.750 H	
Peso	1.400	Kg