



RAT/RAS



RAM

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV

ISO 9001

**TURBO DISSOLUTORI E SCIOGLITORI
TURBO-DÉLAYEURS ET DÉLAYEURS
TURBO-LÖSEQUIRLE UND MISCHER**

TURBO DISSOLVER AND BLUNGERS

TURBODISSOLUTORI RAT

Progettati per ottenere barbotine ceramiche partendo da materie plastiche frangizollate e da materiali duri in polvere.
Trasmissione e riduzione velocità a cinghie e pulegge.

SCIOGLITORI DI PRIMA FASE RAS

Progettati per la scioglitura delle materie plastiche frangizollate con barbotine contenenti i duri ottenuti per macinazione ad umido.
Trasmissione e riduzione velocità a cinghie e pulegge.

SCIOGLITORI DI SECONDA FASE RAM

Progettati per miscelare barbotine tra di loro o disciogliere materie prime plastiche allo stato fine in barbotine ottenute per macinazione ad umido contenenti le materie dure.
Trasmissione a cinghie e riduzione della velocità con riduttore epicicloidale.

TURBODISSOLVERS RAT

Designed to obtain ceramic slips from crushed plastic materials and powered hard materials.
Drive and speed reduction by belts and pulleys.

FIRST-STAGE DISSOLVERS RAS

Designed for dissolving the crushed-plastic materials with slips containing the hard materials obtained by wet milling process.
Drive and speed reduction by belts and pulleys.

SECOND-STAGE DISSOLVERS RAM

Designed to mix slips or dissolve fine plastic raw materials in slips obtained by wet milling process and containing the hard materials.
Drive by belts and speed reduction with epicycloidal reducer.

TURBO-DELAYEURS RAT

Projetés pour obtenir barbotines céramiques à partir des matières plastiques concassées et des matériaux durs en poudre.
Transmission et réduction de vitesse à courroies et poulies.

DELAYEURS DE PREMIERE PHASE RAS

Projetés pour le délayage des matières plastiques concassées avec barbotines contenant les matériaux durs obtenus par broyage humide.
Transmission et réduction de vitesse à courroies et couilles.

DELAYEURS DE SECONDE PHASE RAM

Projetés pour mélanger les barbotines ou délayer matières premières plastiques à l'état fin en barbotines obtenues par broyage humide qui contiennent matières premières.
Transmission à courroies et réduction de la vitesse avec réducteur épicycloïdal.

TURBO-LÖSEQUIRLE RAT

Entworfen zur Aufschlammung von keramischen Schlickern aus geschnitzelten, plastischen Ausgangsmaterialien sowie aus trockenen Materialien in Pulverform.
Antrieb und Unteretzung mittels Keilriemen und Keilriemenscheiben.

LÖSEQUIRLE RAS FÜR ERSTE AUFSCHLAMM-STUFE

Entwickelt zur Herstellung von keramischen Schlickern aus vorgebrochenen, plastischen Ausgangsstoffen und Schlicker, in dem die Hartstoffe enthalten sind, die für eine nachfolgende Nassvermahlung vorgesehen sind.
Antrieb und Unteretzung mittels Keilriemen und Keilriemenscheiben.

MISCHER RAM FÜR ZWEITE AUFSCHLAMM-STUFE

Ausgelegt zur Vermischung verschiedener Suspensionen sowie zur Aufschlammung von pulverförmigen, plastischen Rohstoffen in Schlicker, die durch Naß-Vermahlung hergestellt wurden und in denen die aufgemahlene Hartstoffe enthalten sind.
Antrieb mittels Riemen und Unteretzung mittels Planetenunteretzungsgetriebe.

Tipo Type	ø pale mm ø paddles mm	Volume utile vasca m ³ Useful volume of tank m ³	Potenza installata kW Installed power kW		Velocità di rotazione RPM	Acciaio Steel	
			8 poli 8 poles	4 poli 4 poles		Albero Shaft	Pale Paddles
RAT 10	600	3,5	6,5	11	170/340	Acciaio al carbonio verniciato in epossidico	Acciaio antiusura
RAT 20	700	7,5	15	23	160/320		
RAT 30	800	11,5	22	32	150/300		
RAT 45	900	15,0	32	47	140/280	Carbon steel painted in epoxy resin	Wearproof steel
RAT 55	950	18,5	38	51	130/260		
RAT 75	1000	24,5	52	80	130/260		
RAT 90	1100	30,0	63	95	120/240		
RAS 04	350	2,0	2,2	4	200/400	Acciaio al carbonio verniciato in epossidico	Acciaio antiusura
RAS 06	400	3,0	2,5	5	190/380		
RAS 08	500	4,0	5	8	180/360		
RAS 10	750	5,0	6,5	11	170/340	Carbon steel painted in epoxy resin	Wearproof steel
RAS 20	800	10,0	15	23	160/320		
RAS 30	850	15,0	22	32	150/300		
RAS 45	900	20,0	32	47	140/280		
RAS 55	950	25,0	38	51	130/260		
RAS 75	1000	32,5	52	80	130/260		
RAS 90	1100	40,0	63	95	120/240		
RAM 10	650	4,5	6,5	11	160/320		
RAM 20	650	7,5	11	18,5	160/320		
RAM 25	750	15,0	15	23	140/280	Stainless steel AISI 304	Stainless steel AISI 304
RAM 30	900	22,5	22	32	130/260		
RAM 40	900	30,0	26	40	130/260		
RAM 50	950	37,5	31	51	130/260		



I.C.F. & Welko S.p.A.

VIA SICILIA, 10
41053 MARANELLO (MO) ITALY

Tel. +39-0536240811
Fax +39-0536240888
E-mail icf-welko@icf-welko.it
http://www.icf-welko.it

Stabilimento di
Spino d'Adda (CR)
Tel. +39-0373-9891
fax +39-0373-966696