



COMPANY WITH QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV

ISO 9001

DOSAGGIO, MISCELAZIONE E STOCCAGGIO POLVERI ATOMIZZATE  
DOSAGE, MELANGE ET STOCKAGE DES POUDRES ATOMISEES  
DOSIER-MISCHLUNGS-U, LAGERUNGSANLAGEN FÜR SPRÜHGETROCKNETE PULVER

**BATCHING, MIXING AND STORAGE  
PLANTS FOR SPRAY-DRIED POWDERS**

## SISTEMI DI DOSAGGIO, MISCELAZIONE E STOCCAGGIO POLVERI ATOMIZZATE

- A) SISTEMI DI STOCCAGGIO POLVERI A VALLE DELL'ATOMIZZATORE**  
costituiti da:
- batteria di silii
  - nastri trasportatori con elevatori
  - indicatori di livello
  - valvole estrattrici
  - quadro elettrico con PLC per la gestione del programma di carico dei silii.
- B) SISTEMI CENTRALIZZATI DI DOSAGGIO E MISCELAZIONE POLVERI ATOMIZZATE**  
per la produzione di polveri colorate ottenute con grani di diverso colore ed eventualmente anche di diverse granulometrie.  
Sono normalmente costituiti da:
- batteria di silii per lo stoccaggio delle polveri di base
  - valvole estrattrici-dosatrici
  - dispositivi di pesatura
  - quadro di comando computerizzato per la gestione delle ricette
  - miscelatore
  - nastri trasportatori con elevatore
  - batteria di silii per lo stoccaggio delle miscele.
- C) SISTEMI DI ALIMENTAZIONE POLVERI ATOMIZZATE ALLE PRESSE**  
costituiti da:
- valvole estrattrici
  - setaccio di controllo
  - nastri trasportatori con elevatore
  - indicatori di livello
  - quadro elettrico con PLC per la gestione del programma di scarico dei silii e di carico presse.
- D) SISTEMI PER LA PRODUZIONE DI MISCELE DI POLVERI COLORATE DIRETTAMENTE ALLA PRESSE**  
Questa soluzione costituisce una valida alternativa al sistema centralizzato (B) ed è particolarmente vantaggiosa in presenza di poche presse.  
Il sistema è costituito da:
- serie di tramogge per lo stoccaggio delle polveri di base
  - sistemi di estrazione e pesatura
  - miscelatore
  - quadro di comando computerizzato per la gestione delle ricette
  - nastri trasportatori
  - indicatori di livello.

## BATCHING, MIXING AND STORAGE PLANTS FOR SPRAY-DRIED POWDERS

- A) POWDER STORAGE SYSTEMS AFTER THE SPRAY DRYER**  
consisting of:
- set of storage bins
  - belt conveyors with elevators
  - level indicators
  - extraction valves
  - control board with PLC-system for the management of the bin-charging program
- B) BATCHING AND MIXING CENTRALIZED SYSTEMS FOR SPRAY-DRIED POWDERS**  
for the production of coloured powders from grains of different colour and also of different size.  
They consist of:
- set of bins for the storage of the base powders
  - valves for extraction and batching
  - weighing systems
  - computerized control board for the management of the recipes
  - mixer
  - belt conveyors with elevator
  - level indicator
  - set of bins for the storage of the mixtures.
- C) SPRAY-DRIED-POWDER FEEDING SYSTEMS TO THE PRESSES**  
consisting of:
- extraction valves
  - checking sieve
  - belt conveyors with elevator
  - level indicators
  - control board with PLC-system for the management of the bin-discharging and press-charging program.
- D) SYSTEMS FOR THE PRODUCTION OF COLOURED-POWDER MIXTURES DIRECTLY IN THE PRESS**  
This solution represents a very good alternative to the centralized system as to Pos. B) and is particularly advantageous when a few presses are involved.  
The system consists of:
- set of hoppers for the base-powder storage
  - extraction and weighing system
  - mixer
  - computerized control board for the management of the recipes
  - belt conveyors
  - level indicators.

## SYSTEMES DE DOSAGE, MELANGE ET STOCKAGE DES POUDRES ATOMISEES

- A) SYSTEMES DE STOCKAGE DES POUDRES APRES L'ATOMISEUR**  
constitués par:
- batterie de silos
  - bandes transporteuses avec élévateurs
  - indicateurs de niveau
  - soupapes d'extraction
  - tableau électrique avec PLC pour la gestion du programme de chargement des silos
- B) SYSTEMES CENTRALISES DE DOSAGE ET MELANGE DES POUDRES ATOMISEES**  
pour la production de poudres de couleur obtenues sous forme de grains de couleur différent et, éventuellement, avec aussi des granulométries différentes.  
Ils sont normalement constitués par:
- batterie de silos pour le stockage des poudres de base
  - soupapes d'extraction-doseuses
  - dispositifs de pesage
  - tableau de commande computerisé pour la gestion des recettes
  - mélangeur
  - bandes transporteuses avec élévateur
  - indicateurs de niveau
  - batterie de silos pour le stockage des mélanges.
- C) SYSTEMES D'ALIMENTATION DES POUDRES ATOMISEES AUX PRESSES**  
constitués par:
- soupapes d'extraction
  - tamis de contrôle
  - bandes transporteuses avec élévateur
  - indicateurs de niveau
  - tableau électrique avec PLC pour la gestion du programme de déchargement des silos et de chargement des presses.
- D) SYSTEMES POUR LA PRODUCTION DE MELANGES DE POUDRES DE COULEUR DIRECTEMENT DANS LA PRESSE**  
Cette solution constitue un'alternative valide au système centralisé (B) et elle est particulièrement avantageuse s'il y a peu de presses.  
Le système est constitué par:
- série de trémies pour le stockage des poudres de base
  - systèmes d'extraction et de pesage
  - mélangeur
  - tableau de commande computerisé pour la gestion des recettes
  - bandes transporteuses
  - indicateurs de niveau.

## DOSIER- MISCHUNG S-U. LAGERUNGSANLAGEN FÜR SPRÜHGETROCKNETEN PULVER

- A) PULVER-LAGERUNGSANLAGEN NACH DEM SPRÜHTROCKNER**  
bestehend aus:
- Satz Lagersilos
  - Förderbändern mit Becherwerken
  - Standanzeigern
  - Auslaßventilen
  - Schalttafel mit SPS-System für das Silos-Beladungsprogramm.
- B) ZENTRALISIERTE DOSIER-U. MISCHUNGSANLAGEN FÜR SPRÜHGETROCKNETE PULVER**  
zur Erzeugung Fabpulver aus einem Granulat mit verschiedenen Farben und auch mit verschiedenen Größen.  
Die Bestehen aus:
- Satz Silos zur Lagerung der Grundpulver
  - Auslaß-u. Dosierventilen
  - Wiegemaschinen
  - Schalttafel mit EDVA für die verschiedenen Rezepte
  - Mischapparaten
  - Förderbändern mit Becherwerk
  - Standanzeiger
  - Satz Silos zur Gemischlagerung.
- C) SPEISEANLAGEN DER SPRÜHGETROCKNETEN PULVER ZU DEN PRESSEN**  
bestehend aus:
- Auslaßventilen
  - Kontrollsieben
  - Förderbändern mit Becherwerk
  - Standanzeiger
  - Schalttafel mit SPS-System für das Silosentladungs-u. Pressenbeladungsprogramm.
- D) ANLAGEN ZUR ERZEUGUNG VON GEMISCHEN AUS FARBpulvern DIREKT IN DER PRESSE**  
Diese Lösung stellt eine sehr gute Alternative zu dem zentralisierten System zu Pos. (B) dar und ist sehr vorteilhaft wenn wenige Pressen installiert sind.  
Die Anlage besteht aus:
- Satz Trichter zur Grundpulver-Lagerung
  - Auszieh-u. Wiegesystemen
  - Mischapparaten
  - Schalttafel mit EDVA für die verschiedenen Rezepte
  - Förderbändern
  - Standanzeigern.



**I.C.F. & Welko S.p.A.**

VIA SICILIA, 10  
41053 MARANELLO (MO)-ITALY

Tel. +39-0536240811  
Fax +39-0536240888  
E-mail [icf-welko@icf-welko.it](mailto:icf-welko@icf-welko.it)  
<http://www.icf-welko.it>

Stabilimento di  
Spino d'Adda (CR)  
Tel. +39-0373-9891  
fax +39-0373-966696